



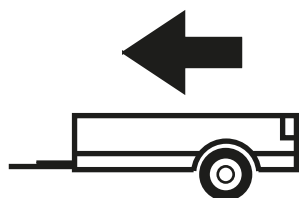
PEUGEOT 206

1998 - 03/2003

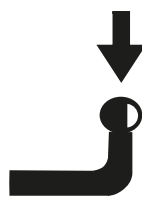
Cat. No.: P/003

e20

e20*94/20*0779*00



1 100kg



50kg

D = 6,39kN

D (kN) =



MAX kg

x

MAX kg

x 0,00981



MAX kg

+

MAX kg

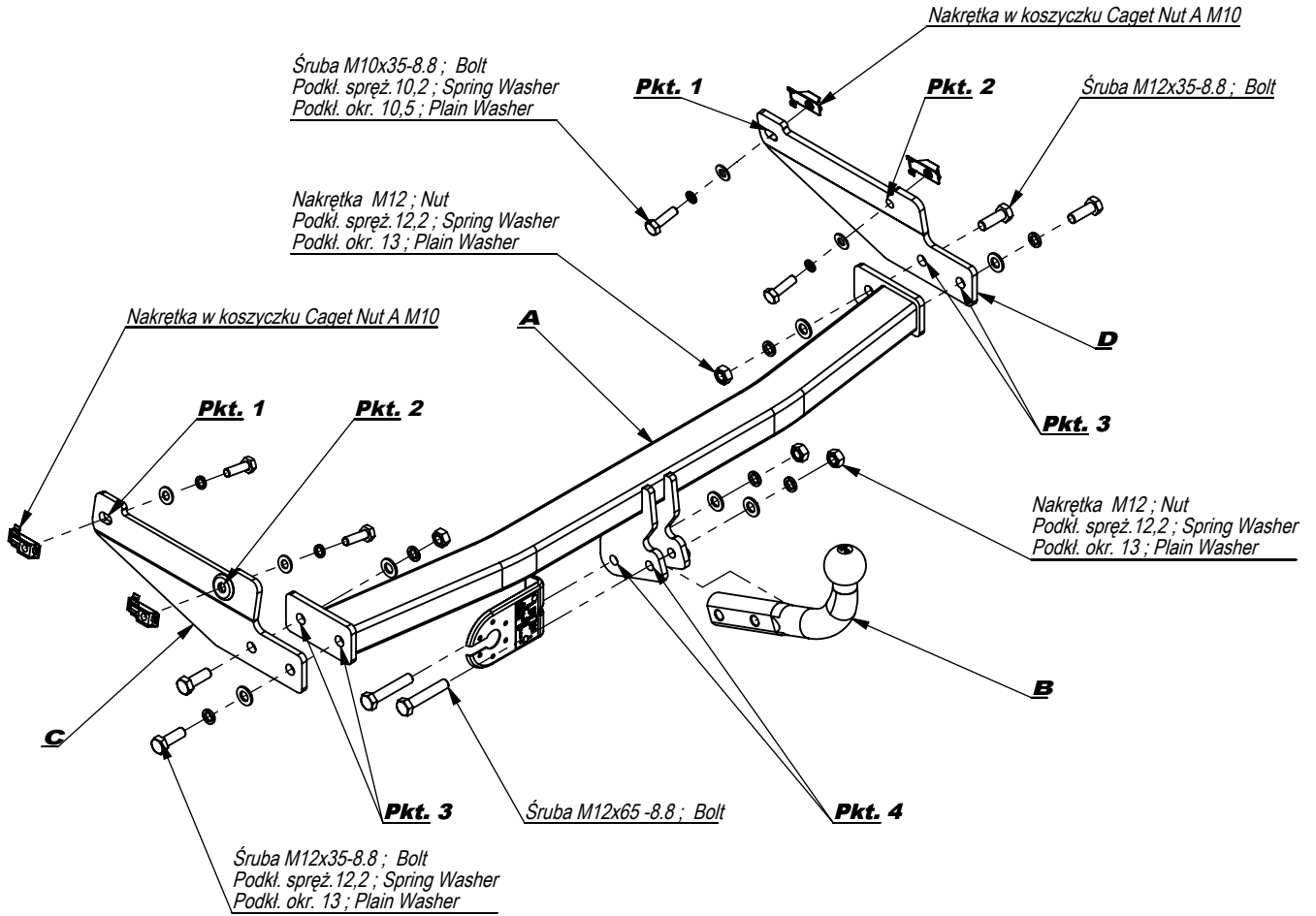


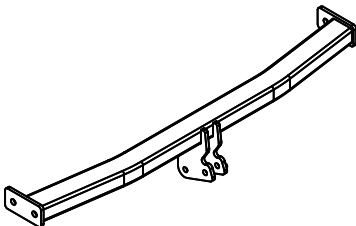
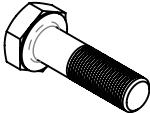
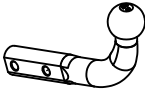


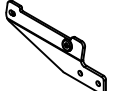


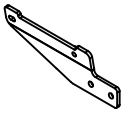




IMIOLA HAK-POL

96-111 KOWIESY, CHOJNATA 23A, POLAND

tel. +48 46 831 73 31, fax +48 831 74 29

e-mail: office@imiola.pl, www.imiola.pl



	A	x1		M12x65	2
				M12x35	4
				M10x35	4
	B	x1		M12	4
					13
	C	x1		10,5	4
					12,2
	D	x1		10,2	4
					M10
	E	x1			
	F	x1			

Nakrętka w koszyczku Caget Nut A M10

Śruba M10x35-8.8 ; Bolt
Podkl. spręż. 10,2 ; Spring Washer
Podkl. okr. 10,5 ; Plain Washer

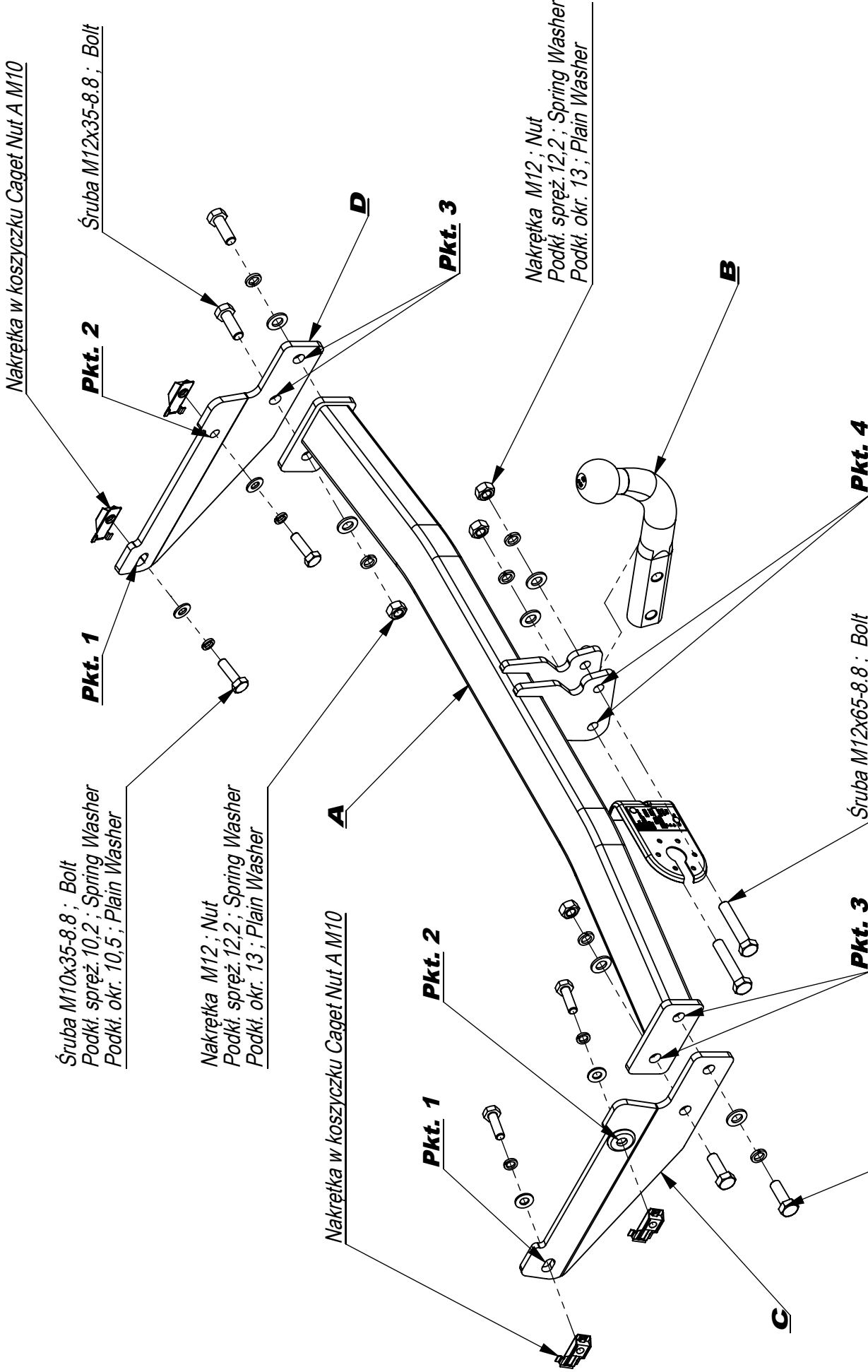
Nakrętka M12 ; Nut
Podkl. spręż. 12,2 ; Spring Washer
Podkl. okr. 13 ; Plain Washer

Nakrętka w koszyczku Caget Nut A M10

Nakrętka M12 ; Nut
Podkl. spręż. 12,2 ; Spring Washer
Podkl. okr. 13 ; Plain Washer

Śruba M12x35-8.8 ; Bolt
Podkl. spręż. 12,2 ; Spring Washer
Podkl. okr. 13 ; Plain Washer

Śruba M12x65-8.8 ; Bolt



Nr katalogowy Marka

P/003 Peugeot 206d 98-03/03 96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A
t. +48 46 831 73 31

- Poprzez większe otwory w elementach haka C i D oraz technologiczne otwory w bokach podłużnic włożyć metalowe wkładki z nakrętkami „Caget Nuts” M10 (pkt 1 i 2). Lekko przykręcić elementy C i D do podłużnic śrubami M10x35 8.8 (pkt 1 i 2).
- Do elementów haka C i D przykręcić belkę haka A śrubami M12x35 8.8 (pkt 3).
- Przykręcić kulę i blachę gniazda elektrycznego śrubami M12x65 8.8 (pkt 4).
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem wg tabeli
- Podłączyć instalację elektryczną.

- Insert the caget nuts M10 (point 1 and 2), through the large holes in the elements C, D and technological holes in the sides of the metal clamps. Screw slightly the elements C and D to the metal clamps with bolts M10x35 8.8 (point 1 and 2).
- Screw the main bar A to the elements C and D with bolts M12x35 8.8 (point 3).
- Fix the ball and electric plate with bolts M12x65 8.8 (point 4).
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Connect the electric wires.

- Mettre les languettes en acier avec les écrous "Caget Nuts" M10 (point 1 et 2) à travers les ouvertures majeures dans les éléments de dcrochet C et D et ouvertures dans le longerons.
- Visser légèrement les éléments C et D aux longerons avec les boulons M10x35 8.8 (point 1 et 2).
- Visser la traverse de crochet A aux éléments C et D de crochet par les boulons M12x35 8.8 (point 3),
- Visser la boule et tôle de la prise électrique par les boulons M12x65 8.8 (pkt 4).
- Serrer tous les boulons avec un couple de serrage selon tableau.
- Raccorder le circuit électrique.

